



CASO DE USO

Manufactura



DIGITALIZACIÓN PISO DE PLANTA TPM REGIONAL

Implementado en: Chile

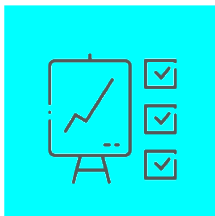
Desafío:

- **Ser capaces de tomar decisiones con información online** y no solo con información histórica.
- **Transformar los procesos** manuales en procesos más eficientes, automatizados e inteligentes.
- **Lograr una adopción rápida de la tecnología a través de una experiencia usuaria amigable**, plataforma altamente escalable, flexible a las necesidades del negocio y de implementación ágil.

Objetivo del negocio:

- **Digitalizar los procesos de mantenimiento en sus plantas**, con el objetivo de estandarizar, homologar y hacer más eficientes sus operaciones.
- **Contribuir con una plataforma que les permita acelerar la adopción de TPM como estándar de excelencia operacional** con menos tareas manuales, procesos más automatizados e inteligentes en sus operaciones a lo largo de la región.

Beneficios:



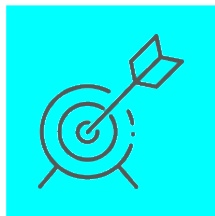
Trazabilidad completa de los procesos de mantenimiento y excelencia operacional.



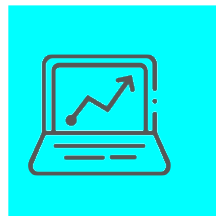
Reducción de los tiempos de inspección y la eliminación total del uso de papel.



Disminución en más de un 50% el retrabajo.



Operación más eficiente, estable y predecible.



Disminución de costos gracias a un mayor enfoque de mantenimiento preventivo y proactivo.