



CASO DE USO

Manufactura



DIGITALIZACIÓN PISO DE PLANTA TPM REGIONAL

Implementado en: Chile

Desafío:

- Ser capaces de tomar decisiones con información online y no solo con información histórica.
- Transformar los procesos manuales en procesos más eficientes, automatizados e inteligentes.
- Lograr una adopción rápida de la tecnología a través de una experiencia usuario amigable, plataforma altamente escalable, flexible a las necesidades del negocio y de implementación ágil.

Objetivo del negocio:

- Digitalizar los procesos de mantenimiento en sus plantas, con el objetivo de estandarizar, homologar y hacer más eficientes sus operaciones.
- Contribuir con una plataforma que les permita acelerar la adopción de TPM como estándar de excelencia operacional con menos tareas manuales, procesos más automatizados e inteligentes en sus operaciones a lo largo de la región.

Beneficios:



Trazabilidad completa de los procesos de mantenimiento y excelencia operacional.



Reducción de los tiempos de inspección y la eliminación total del uso de papel.



Disminución en más de un 50% el retrabajo.



Operación más eficiente, estable y predecible.



Disminución de costos gracias a un mayor enfoque de mantenimiento preventivo y proactivo.